

	Especificação <i>Etanol</i>	ETP 007	Versão: 16	Data emissão: 17/01/2005	Última revisão: 01/12/2022	Pg. 1/2
--	---------------------------------------	--------------------------	----------------------	------------------------------------	--------------------------------------	-------------------

(+)
1.0 - OBJETIVOS
 Definir as características químicas e físico-químicas dos tipos de etanol produzido pela Nardini Agroindustrial Ltda.

2.0 - APLICAÇÃO

Aplica-se a todo etanol vendido no mercado interno e externo pela WD Agroindustrial Ltda.
 Rodovia Br 365 – Fazenda Flor de Minas – Zona Rural – João Pinheiro-
 MG, CEP 38770-000

3.0 - DESCRIÇÃO

3.1 Definição

Etanol anidro combustível – Compreende-se nesta classificação, o etanol destinado a ser adicionado em combustível líquido e que satisfaz as conformidades com a legislação em vigor e às especificações abaixo.

Etanol hidratado combustível – Compreende-se nesta classificação, o etanol destinado a utilização direta em motores a combustão interna e que satisfaz as conformidades com a legislação em vigor e às especificações abaixo.

3.2 Aplicação

O etanol anidro combustível aplica-se para compor mistura com gasolina A na formulação da gasolina C, em proporção definida por legislação aplicável, devendo ser comercializado conforme a Resolução ANP 907 de 18/11/2022.

O etanol hidratado combustível aplica-se como combustível direto, destinado à venda no posto revendedor para o consumidor final, conforme Resolução ANP 907 de 18/11/2022.

3.3 Características Químicas e Físico-Químicas

Características Químicas e Físico-Químicas	Unidade de Medida	Método de Ensaio	TIPO ETANOL	
			Anidro Combustível	Hidratado Combustível
Cor *	-	Visual	Laranja, após adição do corante.	Incolor (Sem corante)
Aspecto *	-	Visual	Límpido e isento de impurezas	
Massa específica à 20° *	Kg/m ³	ABNT 15639 POP LBI 014	máx. 791,5	805,2 ~ 811,2
Acidez (como ácido acético) *	mg/L	ABNT 9866 POP LBI 016	30,0 máx.	
Teor alcoólico (% massa) *	°INPM	ABNT 15639 POP LBI 014	99,3 mín.	92,5 ~ 94,6
pH *	-	ABNT 10891 POP LBI 015	-	6,0 ~ 8,0
Condutividade elétrica *	µS/m	ABNT 10547 POP LBI 017	300,0 máx.	
Metanol ** / ***	%	ISO 1388-8 POP LBI 121	≤ 0,5	
Sulfato ***	mg/Kg	ABNT 10894	04 máx.	
Ferro ***	mg/Kg	ABNT 11331	05 máx.	
Sódio ***	mg/Kg	ABNT 10422	02 máx.	
Teor de Enxofre ****	mg/Kg	D5453, EN15485, EN15486 ou EN15487	Anotar	

Elaborado por: Jucimara Biscola Delúcia	Analisado por: Vagner R. Borges	Aprovado por: Wiliam Selvatti / Severino Ramos da Silva
--	------------------------------------	--

	Especificação Etanol	ETP 007	Versão: 16	Data emissão: 17/01/2005	Última revisão: 01/12/2022	Pg. 2/2
--	---------------------------------------	--------------------------	----------------------	------------------------------------	--------------------------------------	-------------------

* Características a serem analisadas a cada 10 dias quando o tanque estiver parado e diariamente quando o tanque estiver em movimento.

** Característica a ser analisada uma vez por semana quando o tanque estiver em movimento de entrada de etanol.

*** Características a serem analisadas mensalmente se o tanque estiver em movimento de entrada de etanol, em laboratório externo.

**** Característica a ser analisada trimestralmente se o tanque estiver em movimento de entrada de etanol, em laboratório externo.

- Tanques em movimento de saída, diariamente, guardar duas amostras de contraprova de 01 litro cada (manter armazenado por 90 dias, no mínimo), lacrada e identificada com o número do certificado de qualidade emitido e de seu respectivo lacre.

3.4 Armazenagem

Tanques de aço carbono, pintado externamente.

3.5 Embalagens

A granel.

4.0 - ANEXOS

Não há.

5.0 - HISTÓRICO DAS ALTERAÇÕES

Revisão geral devido revogação da Resolução ANP nº19, de 15 de abril de 2015 pela Resolução ANP nº 907, de 18 novembro de 2022.

Elaborado por: Jucimara Biscola Delúcia	Analisado por: Vagner R. Borges	Aprovado por: Wilian Selvatti / Severino Ramos da Silva
--	------------------------------------	--